

Согласовано
Председатель МК

«Утверждено»
Зам. директора по УПР
М.Н.Лосева

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

для проведения Контрольной работы
по профессии: «Тракторист-машинист с/х производства»
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

Преподаватель Ватутина О.А.

с. Средний Егорлык

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ

по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

тема: «Металловедение»

тема: «Металловедение»

№	Результаты обучения	УУ	Количество существенных операций	
			1вар.	2вар.
1	Знания: -называют основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов; - называют особенности строения металлов и сплавов; - называют основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; - называют виды обработки металлов и сплавов;	1	1	1
2		2	1	1
3		2	1	1
4		2	1	1
5		2	4	4
6		1	2	2
7		2	2	2
8		2	3	3
9		2	3	3
10		2	3	3
11		2	4	4
12		2	4	4
13		2	4	4
Итого			33	33

Оценка индивидуальных образовательных достижений производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

226 - 256 оценка 3

266 - 296 оценка 4

306 – 336 оценка 5

Тестовый лист
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Металловедение»
Вариант №1

Инструкция по выполнению работы

Работа состоит из 13 заданий. Тест состоит из открытых и закрытых вопросов. Часть А – задания с одним вариантом ответа за каждое верно выполненное задание выставляется один балл или два балла. 5 вопрос оценивается в 4 балла, вопрос на установления соответствия оценивается в 3 балла.

Часть В – тестовые вопросы с заданными ограничениями; за каждое верно выполненное задание выставляется три балла.

Часть С – задания со свободным ответом; за верное выполнение заданий выставляется по 4 балла. Максимальное количество баллов за всю работу – 33.

Часть А

Дайте правильный ответ

1. Согласны ли вы с утверждением: "Все металлы обладают высокой электропроводностью и теплопроводностью"
2. Какое строение имеют все металлы?
3. Назовите металл, который относится к легкоплавким металлам.
4. Укажите, какой из чугунов имеет хлопьевидную форму графита.
5. Какие четыре примеси являются постоянными в железоуглеродистых сплавах
6. Выберите из предложенных марок низкоуглеродистые стали.
а) сталь 45
б) А20
в) БСт3
г) У7
д) 5ХНМ
7. Назовите два химических элемента, повышающие коррозионную стойкость стали
8. Укажите свойство по определению

1. способность материала оказывать сопротивление проникновению в него другого более твердого тела	
2. способность материала работать в условиях циклических нагрузок	
3. процесс постепенного накопления повреждений материала под действием повторно-переменных нагрузок	

Часть В

9. Приведите примеры сплавов повышенной обрабатываемости резанием.
10. Расшифруйте марку сплава: ЛК 80-3Л

Часть С

11. Объясните, почему одни из перечисленных стальных деталей можно закаливать в одном охладителе, а другие нет: вал из стали марки 40, сверло из стали марки У8, ролики из стали марки У9.
12. Объясните, почему твердосплавные режущие инструменты позволяют работать на более высоких скоростях резания, чем инструменты из быстрорежущих сталей.
13. Опишите, какими причинами вызван абразивный износ деталей в процессе эксплуатации. Как повысить износостойкость и работоспособность изделий? Какие износостойкие материалы вы могли бы предложить?

Тестовый лист
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Металловедение»

Вариант №2

Инструкция по выполнению работы

Работа состоит из 13 заданий. Тест состоит из открытых и закрытых вопросов. Часть А – задания с одним вариантом ответа за каждое верно выполненное задание выставляется один балл или два балла. 5 вопрос оценивается в 4 балла, вопрос на установления соответствия оценивается в 3 балла.

Часть В – тестовые вопросы с заданными ограничениями; за каждое верно выполненное задание выставляется три балла.

Часть С – задания со свободным ответом; за верное выполнение заданий выставляется по 4 балла. Максимальное количество баллов за всю работу – 33.

Часть А

Дайте правильный ответ

1. Согласны ли вы с утверждением: "Некоторые металлы в твердом состоянии могут изменять свое кристаллическое строение"
2. Укажите, как называется процесс искусственного регулирования размеров зерна
3. Назовите как называются стали, в состав которых добавляют химические элементы для улучшения свойств.
4. Укажите вид термической обработки, повышающей твердость и износостойчивость сталей

Назовите правильные варианты ответов

5. Перечислите полезные и вредные примеси железоуглеродистых сплавов
6. Выберите сплавы, имеющие высокие антифрикционные свойства
 - а) баббит
 - б) латунь
 - в) оловянистая бронза
 - г) алюминиевая бронза
7. Укажите, какие дефекты термической обработки являются неисправимыми
8. Укажите свойство по определению

1. способность материала сопротивляться действию внешних сил без разрушения	
2. способность материала изменять свою форму и размеры под действием внешних сил	
3. способность материала восстанавливать первоначальную форму и размер после прекращения действия внешних сил	

Часть В

9. Расшифруйте марку сплава: 30ХН2МА
10. Приведите способы защиты металлов от коррозии.

Часть С

11. Объясните, какой вид отжига лучше применить для инструментальных сталей?
12. Опишите, какими свойствами должны обладать рессорно-пружинные стали, какие химические элементы улучшают свойства. Как повысить работоспособность сталей?
13. Опишите, какими причинами вызван контактный износ деталей в процессе эксплуатации. Как повысить износостойкость и работоспособность изделий? Какие износостойкие материалы вы могли бы предложить.

Эталон ответов
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Металловедение»
Вариант №1

№	ОТВЕТЫ	Кол-во баллов
1.	нет	1
2.	Кристаллическое	1
3.	свинец	1
4.	ковкий	1
5.	Кремний, марганец, фосфор, сера	4
6.	Хром, никель	2
7.	б, в	2
8.	1.-твердость; 2.-выносливость; 3.-усталость;	3
9.	Серые чугуны и автоматные стали	3
10.	Литейная латунь. Содержание элементов: медь – 80%; кремний – 3%; цинк – 17%	3
11.	В одном охладителе можно закаливать вал из стали 40 и ролики из стали У9, т.к. они имеют простую форму. Сверло закаливать этим способом нельзя, появятся трещины.	4
12.	Карбиды тугоплавких металлов придают твердым сплавам более высокую твердость, красностойкость и износоустойчивость.	4
13.	Абразивный износ - истирание металлической поверхности в результате трения твердых частиц о поверхность. Чтобы материал имел повышенную износостойкость в таких условиях, необходима высокая твердость. Высокую твердость обеспечивают высокоуглеродистые и высокомарганцовистые стали, белый чугун. Так же повысить износостойкость сплава можно путем введения в сплав элементов, образующих химическое соединение (карбидообразующие элементы).	4
	Всего баллов:	33

Эталон ответов
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Металловедение»
Вариант №2

№	ОТВЕТЫ	Кол-во баллов
1.	да	1
2.	модифицирование	1
3.	легированные	1
4.	закалка	1
5.	Полезные примеси: кремний, марганец, вредные примеси: сера, фосфор	4
6.	а, в,	2
7.	трещина пережога	2
8.	1.-прочность; 2.-пластичность; 3.-упругость;	3
9.	Конструкционная высококачественная легированная сталь. Содержание элементов: углерод – 0,30%; хром – около 1%; никель – 2%; молибден – около 1%	3
10.	Легирование сплавов, нанесение защитных пленок (оксидирование), диффузионная металлизация (хромирование, алитирование, оцинкование), защита лакокрасочными материалами.	3
11.	Для сталей с содержанием углерода 0,5% лучше применить полный отжиг (t нагрева 800-820°) для сталей с содержанием углерода 0,9% и более - неполный отжиг (t нагрева 760-780°)	4
12.	Рессорно-пружинные стали должны обладать высокими пределом упругости и пределом выносливости. Для изготовления рессорно-пружинных сталей применяют конструкционные стали с высоким содержанием углерода 0,5-0,7%, дополнительно легированные кремнием, марганцем, хромом и ванадием. Стали должны обладать хорошей закалываемостью и прокаливаемостью. Срок службы можно увеличить путем поверхностного наклепа.	4
13.	Контактный износ происходит при трении одной поверхности о другую. Хорошей стойкостью к истиранию обладают шарикоподшипниковые сплавы (шарикоподшипниковые хромистые стали, серый и ковкий антифрикционный чугун), графитизированная сталь, сплавы на основе меди (свинцовистая бронза, баббиты). Для снижения сил трения нужно использовать смазку.	4
	Всего баллов:	33

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ

по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема «Неметаллические материалы»

№	Результаты обучения	УУ	Количество существенных операций	
			1вар.	2вар.
1	Знания: - называют основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов; - называют виды износа деталей и узлов; - перечисляют свойства смазочных материалов	2	1	1
2		2	1	1
3		2	1	1
4		2	1	1
5		2	1	1
6		2	5	5
7		2	1	1
8		2	1	1
9		2	1	1
10		2	1	1
11		2	1	1
12		2	2	2
13		2	5	5
14		2	1	1
15		2	1	1
16		2	5	5
17		2	3	3
Итого			32	32

Оценка индивидуальных образовательных достижений производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

Баллы:

21- 24 оценка 3

25-28 оценка 4

29-32 оценка 5

Тестовый лист
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема «Неметаллические материалы»
Инструкция по выполнению работы

Работа состоит из 17 заданий. Контрольная состоит из открытых и закрытых вопросов. Задания 1-5 с одним вариантом ответа за каждое верно выполненное задание выставляется один балл. Задание соотнесите термины и понятия оценивается в 5 баллов, Задание определите верны ли утверждения (ответить «Да» или «Нет») оценивается в 1 балл. Вопросы с заданными ограничениями за каждое верно выполненное задание выставляется два, три или пять баллов. Максимальное количество баллов за всю работу – 32.

Вариант 1

Задание: ответить на вопросы 1-5

1. Что такое резина?
2. Как называются материалы, получаемые прессованием смеси из керамических и металлических порошков с последующим спеканием?
3. Какой недостаток имеет полиэтилен?
4. Она бывает наполненная и ненаполненная?
5. Какого элемента в эбоните содержится значительно больше, чем в сырой резине?
6. Укажите термины по их понятиям

понятия	термины
1. самопроизвольное взрывообразное воспламенение горючей смеси.	
2. легко испаряющиеся горючие жидкости с резким специфическим запахом, без специальных добавок, бесцветные или имеющие слабо-жёлтую окраску.	
3. Свойство масел и жидкостей, характеризующее сопротивление действию внешних сил, вызывающих их течение.	
4. Название температуры дизельного топлива, при котором оно загустевает настолько, что уровень его остается неподвижным в течение одной минуты при наклоне стандартной пробирки с топливом на 45 градусов.	
5. группа масел, используемая главным образом для смазывания узлов трения различных механизмов	

Задание: Вставьте пропущенные слова

7. От карбюраторных качеств бензина (фракционный состав, давление насыщенных паров, детонационная стойкость) зависит безотказность работы.....
8. Чем ниже октановое число, темдетонационная стойкость бензина.
9. Капля дизельного топливапятна.
10. Качествоснижается из-за попадания в них воды, бензиновых фракций, механических примесей, продуктов износа.

Дополнить предложение

11. Композиционные материалы получаемые на основе природных и синтетических полимеров – это.....
12. Гетинакс- конструкционный материал на основе _____ пропитанной фенолформальдегидной _____.
13. Перечислите Естественные абразивные материалы
1 _____, 2 _____, 3 _____, 4 _____, 5 _____.
14. Жидкостями для заполнения гидравлических систем являются...?
15. При какой температуре застывает зимнее дизельное топливо?
16. Расшифруйте марку ГСМ М-8-В1
17. Назовите виды изнашивания: 1. _____, 2. _____, 3. _____.

Эталоны ответов
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема «Неметаллические материалы»
Вариант 1

№ п/п	ответы	Баллы
1	продукт химического превращения каучуков	1
2	керметы	1
3	невысокая теплостойкость	1
4	пластмасса	1
5	S	1
6	1-детонация, 2-автомобильные бензины, 3-вязкость, 4-T- застывания, 5- индустриальные масла	5
7	двигателя	1
8	выше	1
9	не оставляет	1
10	смазочных масел	1
11	пластмассы	1
12	Бумаги, смолой	2
13	Алмаз, гранат, корунд, кварц, наждак	5
14	амортизационные	1
15	T= - 35C ⁰	1
16	Моторное масло, класс вязкости 8, для среднефорсированных карбюраторных двигателей	5
17	Механическое, коррозионно-механическое, электрокоррозионное	3
Всего		32

Тестовый лист
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема «Неметаллические материалы»
Инструкция по выполнению работы

Работа состоит из 17 заданий. Контрольная состоит из открытых и закрытых вопросов. Задания 1-5 с одним вариантом ответа за каждое верно выполненное задание выставляется один балл. Задание соотнесите термины и понятия оценивается в 5 баллов, Задание определите верны ли утверждения (ответить «Да» или «Нет») оценивается в 1 балл. Вопросы с заданными ограничениями за каждое верно выполненное задание выставляется два, три или пять баллов. Максимальное количество баллов за всю работу – 32.

Вариант2

Задание: ответить на вопросы 1-5

1. Как называется вещество аморфного строения, получаемое при остывании неметаллического расплава?
2. Из чего состоят композиционные материалы?
3. Как называется материал, который представляет собой тонкие листы древесины, полученные при строгании бруса поперёк волокон?
4. Как называется материал, который получают путём спекания разных оксидов и неорганических соединений?
5. Как называется свойство материала, сохранять часть деформаций после прекращения внешних воздействий на сырую резину?
6. Назовите термины по их понятиям

понятия	термины
1. Жидкости предназначенные для гидросистем тормозов и механизмов сцепления	
2. Название числа, которым оценивают детонационную стойкость бензина.	
3. Условия их работы характеризуются высокими удельными нагрузками и температурами.	
4. Недопустимая примесь в бензине, при замерзании образует кристаллы.	
5. Охлаждающие жидкости двигателей	

Задание: Вставьте пропущенные слова

7. С учетом климатических условий эксплуатации выпускают двух сортов: летний и зимний
8. По вязкости подразделяют на три класса: летние, зимние, всесезонные.
9. Дизельное топливо достаточно отличить от бензина.
10. При определении возможности дальнейшей эксплуатации служат критерии: цвет, вязкость, содержание механических примесей и воды.

Задание: Дополнить предложение

11. Пластичный материал белого цвета, полученный из этилена реакцией полимеризации- это.....
12. Асботекстолит- конструкционный материал на основе асбестовой _____ и фенолформальдегидной _____.
13. Перечислите свойства резины
1 _____, 2 _____, 3 _____, 4 _____, 5 _____.
14. Способность консистентной смазки в определённых условиях терять смазывающую способность и стекать в виде капель называют...
15. При какой температуре застывает летнее дизельное топливо?
16. Расшифруйте марку ГСМ ТМ-5-9.
17. Механическое изнашивание – процесс ___1___ и разрушения ___2___ слоёв, происходящий в результате ___3___ взаимодействия микронеровностей взаимно перемещающихся плоскостей?

Эталоны ответов
по дисциплине «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема «Неметаллические материалы»
Вариант 2

№ п/п	ответы	Баллы
1	стекло	1
2	из химически разнородных материалов	1
3	строганный шпон	1
4	пластмасса	1
5	эластичность	1
6	1.-тормозные жидкости,2- октановое, 3-трансмиссионные масла , 4-вода, 5-антифриз	5
7	бензины	1
8	масла	1
9	трудно	1
10	масла	1
11	полиэтилен	1
12	Ткани, смолы	2
13	Эластичность, упругость, прочность, диэлектрические свойства, износостойкость	5
14	каплепадение	1
15	t= -10 С ⁰	1
16	трансмиссионное масло с противозадирными присадками многофункционального действия, 9-ый класс вязкости	5
17	1.деформации, 2поверхностных, 3механического	3
Всего		32

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ
по дисциплине « Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Общеслесарные работы»

№	Результаты обучения	УУ	Количество существенных операций	
			1вар.	2вар.
1	Знания: - называют виды слесарных работ; - называют правила выбора и применения инструментов; - называют последовательность слесарных операций; - называют приемы выполнения общеслесарных работ; - называют требования к качеству обработки деталей;	2	1	1
2		2	1	1
3		2	1	1
4		2	1	1
5		2	1	1
6		2	1	1
7		2	1	1
8		2	1	1
9		2	1	1
10		2	1	1
11		2	1	1
12		2	1	1
13		2	11	11
14		2	9	9
15		2	3	3
Итого			35	35

29-35 балл – оценка «5»

26-28 баллов – оценка «4»

23-25 баллов – оценка «3»

Оценка индивидуальных образовательных достижений производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).


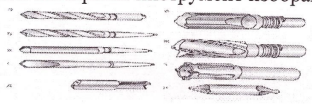
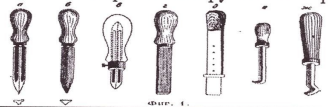
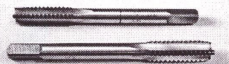
Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

Эталон ответов
по дисциплине « Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Общеслесарные работы»

Вариант №1

ЭТАЛОН

Ф.И. _____ группа _____

№	Вопрос	Ответ	Баллы
1	Процесс по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи напильника называется -	Опиливание	1
2	Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это	Вспомогательный слесарный инструмент	1
3	Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, пруток, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок)	Разметка	1
4	Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется	Резка металла	1
5	Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке 	Напильники	1
6	Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется	Зенкерованием	1
7	Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется	Лужением	1
8	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 	Свёрла	1
9	Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется	Шабрение	1
10	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 	Шаберы	1
11	Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это	Пайка	1
12	Что изображено на рисунке 	Метчик	1

13.

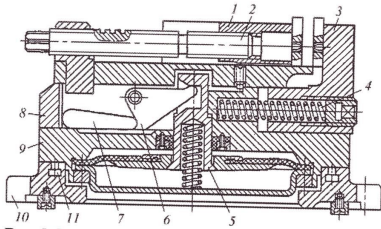
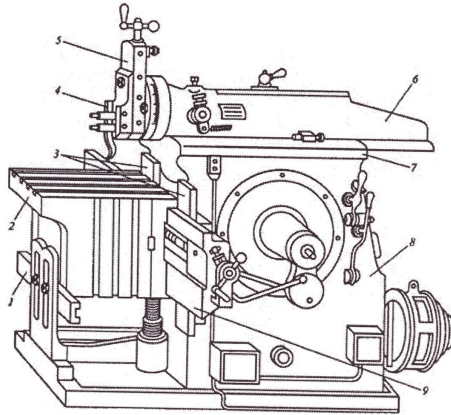


Рис.Машинные тиски с пневматическим приводом

- 1- неподвижная губка; 2- винт; 3-губка; 4-пружина; 5-шток;
6-угольник; 7-толкатель; 8- Т-образный паз; 9-основание; 10-корпус; 11-рама.

Неподвижная губка	1
угольник	6
винт	2
губка	3
пружина	4
толкатель	7
рама	11
Фартук	10
основание	9
Т-образный паз	8

14.



15. Ответте на вопрос. Как следует производить контроль качества при правке?
1.визуально, 2.линейкой, 3.перекатыванием по плите.


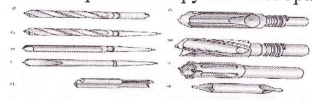

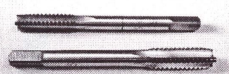
Поперечина	9
Стол	2
Горизонтальные направляющие	7
Суппорт	5
Вертикальные направляющие	3
Резцедержатель	4
Станина	8
Упор	1
Ползун	6

Оценка _____

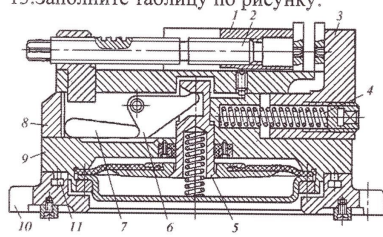
Тестовый лист
по дисциплине « Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Общеслесарные работы»

Вариант №1

Ф.И. _____ группа _____

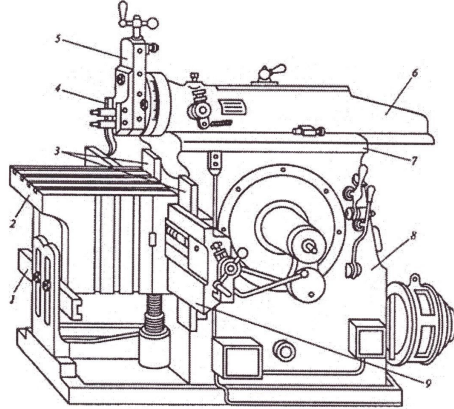
№	Вопрос	Ответ	Баллы
1	Процесс по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи напильника называется -		
2	Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это		
3	Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, прутки, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок)		
4	Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется		
5	Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке 		
6	Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется		
7	Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется		
8	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 		
9	Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется		
10	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 		
11	Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это		
12	Что изображено на рисунке 		

13. Заполните таблицу по рисунку:



5	
1	
6	
2	
3	
4	
7	
11	
10	
9	
8	

14. Заполните таблицу по рисунку:



9	
2	
7	
5	
3	
4	
8	
1	
6	

15. Ответьте на вопрос. Как следует производить контроль качества при правке?

1. _____, 2. _____, 3. _____.





Оценка _____

ЭТАЛОН ОТВЕТОВ

по дисциплине « Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Общеслесарные работы»

Ф.И.

группа

№	Вопрос	ответ	баллы
1	Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке 	Чертилки	1
2	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 	Зубило	1
3	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 	Крейцмейсель	1
4	Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это	Вспомогательный слесарный инструмент	1
5	Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, пруток, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок)	Разметка	1
6	Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется	Резка металла	1
7	Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется	Зенкерованием	1
8	Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется	Лужением	1
9	Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок называется	Клепка	1
10	Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется	Шабрение	1
11	Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это	Пайка	1
12	Что изображено на рисунке 	Ножницы по металлу	1

13.

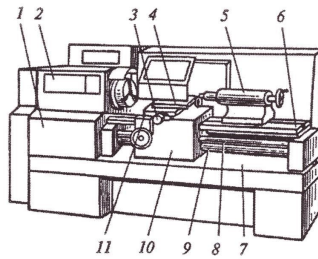
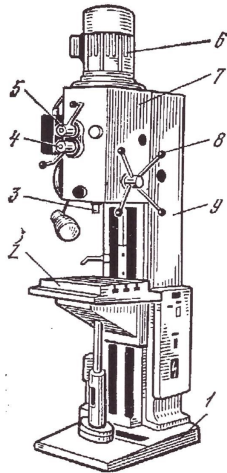


Рис. 4.2. Токарно-винторезный станок:

1 — коробка подач; 2 — передняя (шпиндельная) бабка; 3 — поперечные салазки; 4 — резцовая каретка; 5 — задняя бабка; 6 — направляющие; 7 — станина; 8 — ходовой винт; 9 — ходовой вал; 10 — фартук; 11 — суппорт инструментальный

Станина	7
Передняя (шпиндельная) бабка	2
Ходовой винт	8
Фартук	10
Суппорт инструментальный	11
Резцовая каретка	4
Коробка подач	1
Задняя бабка	5
Ходовой вал	9
Направляющие	6
Поперечные салазки	3

14.



Колонна	9
Коробка подач и шпиндель	3
Коробка скоростей	5
Рукоятка	8
Сверлильная головка	7
Стол	2
Фундаментальная плита	1
Электрический двигатель	6

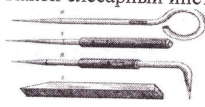


15. Ответьте на вопрос: как проводят контроль качества опилования плоских поверхностей?
 Ответ: Лекальной линейкой, методом световой щели.

Оценка _____

Тестовый лист
по дисциплине « Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»
тема: «Общеслесарные работы»

Вариант №2

Ф.И. _____ группа _____

№	Вопрос	Ответ	Баллы
1	Какой слесарный инструмент вы видите на рисунке 		
2	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 		
3	Какой слесарный инструмент изображен на рисунке 		
4	Керн, чертилка, рихтовальный молоток, плашкодержатель это		
5	Операция нанесения на обрабатываемую заготовку или на поверхность материала, предназначенного для получения заготовки (лист, прутки, полоса и т. п.) разметочных линий (рисок)		
6	Операция разделения на части круглого, полосового, профильного проката, а также труб ручным и механическим способом называется		
7	Процесс обработки предварительно просверленных, штампованных, литых отверстий в целях придания им более правильной геометрической формы называется		
8	Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами называется		
9	Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких деталей с помощью заклепок называется		
10	Слесарная отделочная операция, используемая для выравнивания и пригонки плоских и криволинейных (чаще цилиндрических) поверхностей для получения плотного прилегания называется		
11	Соединение деталей в нагретом состоянии с помощью сравнительно легкоплавкого металла, называемого припоем это		
12	Что изображено на рисунке		



13. Заполните таблицу по рисунку:

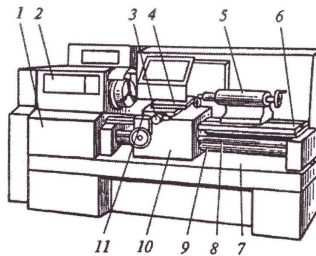
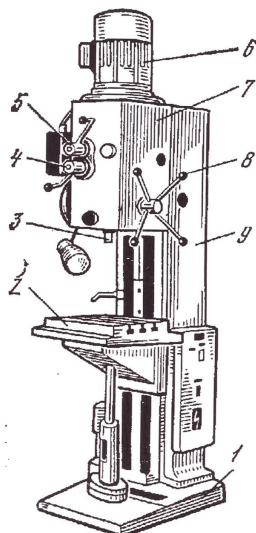


Рис. 4.2. Токарно-винторезный станок:

1 — коробка подач; 2 — передняя (шпиндельная) бабка; 3 — поперечные салазки; 4 — резцовая каретка; 5 — задняя бабка; 6 — направляющие; 7 — станина; 8 — ходовой винт; 9 — ходовой вал; 10 — фартук; 11 — суппорт инструментальный

Станина	
Передняя (шпиндельная) бабка	
Ходовой винт	
Фартук	
Суппорт инструментальный	
Резцовая каретка	
Коробка подач	
Задняя бабка	
Ходовой вал	
Направляющие	
Поперечные салазки	

14. Заполните таблицу по рисунку:



Колонна	
Коробка подач и шпиндель	
Коробка скоростей	
Рукоятка	
Сверлильная головка	
Стол	
Фундаментальная плита	
Электрический двигатель	

15. Ответьте на вопрос: как проводят контроль качества опилования плоских поверхностей?

Оценка _____