МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Ростовской области

 «Среднеегорлыкское профессиональное училище № 85».

**Инструкционно-технологические карты**

**по ЛПЗ МДК** **Технология слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования**

**по профессии Тракторист-машинист с/х производства**

с. Средний Егорлык

2019 г.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Одобрено на заседании методической комиссии ПРОТОКОЛ № \_\_\_От «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ г.Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  | Одобрено на заседании методической комиссии ппппПРОТОКОЛ № \_\_\_От «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ гПредседатель\_\_\_ | Одобрено на заседании методической комиссии ПРОТОКОЛ № \_\_\_От «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_ | Одобрено на методической комиссии ПРОТОКОЛ № \_\_\_От «\_\_» \_\_\_\_\_\_ г.Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_ |

«Утверждаю»

Зам. директора по УПР

Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 1

Задание: Первое техническое обслуживание колёсного трактора.

Цель занятия: Научиться осуществлять комплекс операций ТО-1 колёсного трактора.

Оборудование: МТЗ-82, ключи гаечные, ёмкость для отработанного масла, масломерная линейка, таблица смазки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Очистить трактор от пыли и грязи |  |
| 2 | Проверить уровень масла в картере дизеля, охлаждающей жидкости в радиаторе | Уровень до основания заливной горловины радиатора |
| 3 | Проверить и при необходимости отрегулировать натяжение ремней: вентилятора; генератора; компрессора | КИ-13918 Допустимое значение, прогиб ремня привода вентилятора: 10-15 мм |
| 4 | Проверить работоспособность дизеля и продолжительность его пуска, давление масла в главной масляной магистрали | Давление масла, на прогретом дизеле, при номинальной частоте вращения коленчатого вала: 0,2…0,3 мПа |
| 5 | Провести обслуживание воздухоочистителя | Согласно инструкции по эксплуатации |
| 6 | Проверить состояние аккумуляторной батареи |  |
| 7 | Проверить давление воздуха в шинах | НИИАТ-458 |
| 8 | Смажьте составные части трактора | Согласно заводской инструкции |
| 9 | Проверьте работоспособность рулевого управления, контрольных приборов, тормозов |  |

Контрольные вопросы:

1.Какова периодичность ТО-1 для колёсного трактора?

2.Какие операции выполняют во время ТО-1?

3.Перечислите операции ТО-1 для проверки состояния аккумуляторной батареи?

Преподаватель Ватутина О.А.

«Утверждаю»

Зам. директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно - технологическая карта № 2

Задание: Первое техническое обслуживание гусеничного трактора.

Цель занятия: Научиться осуществлять комплекс операций ТО-1 гусеничного трактора.

Оборудование: ДТ-75, ключи гаечные, ёмкость для отработанного масла, масломерная линейка.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Осмотрите и при необходимости очистите от пыли и грязи |  |
| 2 | Слейте отстой из топливного бака | Отстой сливайте до появления струи чистого топлива |
| 3 | Проверьте уровень масла и при необходимости долейте: в картер дизеляв бак гидросистемы |  |
| 4 | Смажьте детали и узлы трактора | Согласно таблице смазки |
| 5 | Проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение ремней привода вентилятора |  |
| 6 | Проверьте состояние аккумуляторной батареи, проверьте уровень электролита | Уровень электролита должен быть на 10-15мм выше предохранительного щитка, установленного над сепаратором |
| 7 | Проверить уровень охлаждающей жидкости в радиаторе | уровень воды должен быть в 40-45мм от верхней плоскости заливной горловины |
| 8 | Проверьте работу дизеля, систем освещения, контрольных приборов, тормозов | Тормоза должны обеспечивать поворот на месте |

Контрольные вопросы:

1.Какова периодичность ТО-1 для гусеничного трактора?

2.Какие операции выполняют во время ТО-1?

3.перечислить операции ТО-1 для проверки состояния аккумуляторной батареи?

«Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 3

Задание: Второе техническое обслуживание колёсного трактора.

Цель занятия: Научиться осуществлять комплекс операций ТО-2 колёсного трактора.

Оборудование: МТЗ-82, ключи гаечные, ёмкость для отработанного масла, масломерная линейка, таблица смазки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Замените масло в картере дизеля, слейте масло из корпуса топливного насосаЗамените фильтрующий элемент фильтра тонкой очистки | Слейте масло на прогретом дизеле, залейте свежего до верхней метки на маслоизмерительном стержнеПредварительно слейте отстой из корпуса фильтра |
| 2 | Очистите и промойте: а) ротор центробежного масляного фильтра дизеля;б) фильтрующий элемент регулятора давления пневмосистемы | Слой отложений должен быть полностью удалён. Ротор должен вращаться 30-60 с. после остановки дизеляПромойте до удаления загрязнений |
| 3 | Проверьте и при необходимости отрегулируйте: а) зазоры между клапанами и коромысламиб) свободный ход педали сцепленияв) полный ход педалей рабочих тормозовг) люфт рулевого колеса | 0,25 мм на холодном дизеле для впускных и выпускных клапанов40…50мм по подушке педали70..90мм при усилии 125Н (12,5 кгс)Не более 25 градусов при работающем дизеле |
| 4 | Проверьте уровень масла и при необходимости долейте: а) в корпусе трансмиссииб) в корпусе гидроусилителя руляв) в корпусе ПВМ, корпусах колёсных редукторов ПВМг) в баке гидронавесной системы | До верхней метки маслометра-//-//-//До уровня контрольных отверстийДо отметки «П2 масломерной линейки |
| 5 | Смажьте: а) втулки поворотных цапф передней осиб) шарниры гидроцилиндра ГОРУ | До 10-12 нагнетаний шприцемДо появления смазки из зазоров |
| 6 | Слейте: а) отстой из фильтра тонкой очистки топливаб) отстой из топливных баков | До появления чистого топлива//-//-// |
| 7 | Проверьте и при необходимости подтяните наружные крепления составных частей:а) лонжеронов к переднему брусу и к корпусу муфты сцепленияб) корпуса КП к заднему мосту и корпусу муфты сцепленияв) гайки крепления колёс и болты крепления ступиц |  |
| 8 | Проведите обслуживание аккумуляторных батарей: а) проверьте и при необходимости очистите поверхность аккумулятора, клемм, наконечников проводов, вентиляционные отверстия в пробках, смажьте клеммы и наконечники проводовб) проверьте уровень электролита и при необходимости долейте дистиллированную воду | Клеммы должны быть чистыми от окислов, вентиляционные отверстия открытымиУровень электролита должен быть выше защитной решётки 12-15мм  |

Контрольные вопросы:

1) Какова периодичность ТО-2 для колёсного трактора?

2) Перечислите виды технического обслуживания.

Преподаватель Ватутина О.А

«Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно - технологическая карта № 4

Задание: Второе техническое обслуживание гусеничного трактора.

Цель занятия: Научиться осуществлять комплекс операций ТО-2 гусеничного трактора.

Оборудование: ДТ-75, ключи гаечные, скребки, материал обтирочный, отвёртка, ванна для промывки деталей, диз. топливо и т.п.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Очистить трактор от пыли и грязи |  |
| 2 | Проверить и при необходимости отрегулируйте:-натяжение ремней привода вентилятора-зазоры между клапанами и коромыслами механизма газораспределения-главную муфту сцепления-тормоза заднего моста | допустимое значение прогиба ремня привода 9-15ммПроверку и регулировку производите на холостом ходу дизеля, величина зазора=0,4…0,5мм, щуп должен проходить в зазор от небольшого усилия руки |
| 3 | Провести обслуживание воздухоочистителей |  |
| 4 | Слейте отстой из фильтра грубой очистки топлива | Слив отстоя производится до появления струи чистого топлива |
| 5 | Прочистите отверстие в пробках топливных баков основного и пускового двигателя |  |
| 6 | Провести обслуживание аккумуляторной батареи |  |
| 7 | Замените масло в картере дизеля |  |
| 8 | Проверить уровень масла и при необходимости долить:в корпус редуктора пускового двигателя-в бак гидросистемы-в корпус коробки передач и заднего моста-в подшипники направляющих колёс, опорных катков кареток подвески | -уровень масла в пределах смотрового стекла-уровень масла должен быть по верхнюю метку маслоизмерителя |
| 9 | Смажьте составные части и узлы трактора | Согласно заводской инструкции |
| 10 | Проверьте уровень охлаждающей жидкости в радиаторе и при необходимости долейте |  |
| 11 | Проверить надёжность крепления всех сборочных единиц |  |
| 12 | Проверьте герметичность впускного воздушного тракта дизеля | подсос воздуха не допускается |
| 13 | Проверьте работу дизеля, систем освещения, контрольных приборов, сигнализации, стеклоочистителя и тормозов | Дизель работает устойчиво и бездымно. Давление масла в главной магистрали 0,25-0,45мПа.тормоза должны обеспечить поворот трактора на месте |

Контрольные вопросы:

1.Какова периодичность ТО-2 для гусеничного трактора?

2.Назовите последовательность операций замены масла в картере двигателя?

3.Назовите правила обслуживания аккумуляторной батареи?

Преподаватель Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 5

Задание: Второе техническое обслуживание зерноуборочного комбайна.

Цель занятия: Научиться осуществлять комплекс операций ТО-2 зерноуборочного комбайна

Оборудование: ключи гаечные, ёмкость для отработанного масла, масломерная линейка, таблица смазки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Очистить от пыли и скопления растительных остатков |  |
| 2 | Проверьте герметичность трубопроводов топливной, гидравлической и тормозной систем. | Течи не допускаются |
| 3 | Проверьте и при необходимости произведите замену сегментов ножа режущего аппарата жатки.  |  |
|  4 | Проверьте силовые провода, подходящие к стартеру, генератору, к аккумуляторным батареям на отсутствие потёртостей следов износа или повреждения изоляции  | Повреждение изоляции не допускается |
| 5 | Очистите сапуны баков основной гидросистемы и объёмного гидропровода ходовой части комбайна;Проверьте уровень масла в баке основной гидросистемы при необходимости долейте | Между нижней и верхней метками на смотровом стекле гидробака. При нижнем уровне масла долить до верхнего. Чистота заправляемого масла не ниже 10кл. по ГОСТ 1721771 |
| 6 | Проверьте уровень и при необходимости долейте тормозную жидкость в бачки гидросистемы тормозов и блокировки включения скоростей |  |
| 7 | Проверьте внешним осмотром крепление наружных сборочных единиц и при необходимости подтяните резьбовые соединения |  |
| 8 | Смажьте узлы трения согласно таблице смазки |  |
| 9 | Проверьте при необходимости установите нормальное давление воздуха в шинах колёс ведущего и управляемого мостов |  Манометр шинный ручного пользования 0,5-3 кгс/см ГОСТ 9921-81Ведущие колёса 0,147МПа (1,47 кгс/см)Управляемые колёса 0,15МПа (15 кгс/см) |
| 10 | Слейте отстой из фильтра грубой очистки |  |

Контрольные вопросы:

1. Какова периодичность ТО-1; ТО-2 для комбайна?
2. Назовите необходимое давление в шинах комбайна?
3. Назовите операции ТО-1 для комбайна?

Преподаватель Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 6

Задание: Ремонт системы охлаждения дизеля Д-240.

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту системы охлаждения дизельного двигателя; получить практические навыки.

Оборудование:

– монтажные тракторы;

– монтажные двигатели, установленные на стендах и укомплектованные составными частями изучаемых систем (с двигателей снято всё, что мешает доступу к системам, кроме генераторов, имеющих общий привод с вентиляторами; головки цилиндров, крышки распределительных шестерён закреплены лишь в двух-трёх точках; агрегаты изучаемых систем комплектные, включая детали уплотнений);

– разрезы двигателей и отдельных частей;

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: верстаки с тисками, наборы инструмента, универсальные и специальные съёмники, выколотки с латунными наконечниками, деревянные наставки и накладки цилиндрические пустотелые оправки, молотки с медными бойками;

– контрольно-измерительные приборы (масштабные металлические линейки, пластинчатые щупы, индикатор, ртутный термометр, приспособление КИ-8920 для контроля натяжения ремней;

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | На тракторе и по плакату рассмотрите расположение и взаимосвязь составных частей системы охлаждения: водяных рубашек дизеля и пускового двигателя, водяного насоса, вентилятора и радиатора, места присоединения предпускового обогревателя, блока отопления и охлаждения кабины. Выясните, где наливается и сливается охлаждающая жидкость. | Трактор МТЗ-80, ДТ-75М, |
| 2 | Изучите радиатор: крепление его на раме, устройство сердцевины, боковин и их соединение, устройство механизма управления шторкой радиатора. | Течи радиатора не допускаются, Наружные поврежденные трубки запаивают, а во внутренних рядах заглушают с обоих концов. Допускается запаивать не более 5% трубок. |
| 3 | Снимите водяной насос в сборе с вентилятором, частично разберите его, изучите устройство деталей. Заложите крыльчатку насоса в полость корпуса и по конфигурации полости определите направление вращения крыльчатки; проверьте правильность решения, исходя из направления вращения шкива вентилятора. Выясните, где в полости насоса расположены зоны низкого и высокого давления. Приложите корпус насоса к месту крепления его на двигателе и уясните связь нагнетательной полости насоса с водораспределительным каналом блок-картера. Соберите насос и вентилятор. | Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться  |
| 4 | Снимите головку цилиндров, рассмотрите водяные рубашки блок-картера дизеля, головки цилиндров и пускового двигателя и соединение их между собой. |  |
| 5 | Снимите термостат, изучите его устройство и работу. Помещая термостат поочерёдно в горячую и холодную воду, проследите его действие. Постепенно нагревая воду, определите температуры, при которых основной клапан начнёт открываться и будет, открыт полностью. | сосуд с водой и нагреватель для проверки термостатов |
| 6 | Используя плакат и детали, изучите, как циркулирует вода в системе, при работе пускового двигателя, при работе прогретого и непрогретого дизеля. |  |
| 7 | Установите на место снятые детали и сборочные единицы. Выясните нормальное значение температуры охлаждающей жидкости при работе двигателя, рассмотрите места установки датчика и указателя температуры. |  |
| 8 | Снимите и вновь наденьте ремень привода вентилятора и отрегулируйте натяжение, используя приспособление КИ-13918 (рис. 51, учебника). Опробуйте натяжение ремня рукой, ослабьте его и вновь отрегулируйте, но уже без приспособления. Проверьте натяжение приспособлением и при необходимости уточните регулировку. Проверьте натяжение рукой и последующую регулировку повторите по два-три раза. | КИ-13918 Допустимое значение, прогиб ремня привода вентилятора: 10-15 мм  |
| 9 | Выясните, какие признаки характеризуют работоспособное состояние системы охлаждения, изучите правила технического обслуживания, обеспечивающие её работоспособность. | Показателями технического состояния системы охлаждения являются: герметичность узлов соединений; исправность шторок и жалюзи; натяжение ремня вентилятора; охлаждающая способность радиатора; исправность паровоздушного клапана, термостата; состояние уплотнительной прокладки и головки цилиндров; толщина накипи на поверхностях нагревПоказателями технического состояния системы охлаждения являются: герметичность узлов соединений; исправность шторок и жалюзи; натяжение ремня вентилятора; охлаждающая способность радиатора; исправность паровоздушного клапана, термостата; состояние уплотнительной прокладки и головки цилиндров; толщина накипи на поверхностях нагревгерметичность узлов соединений, исправность шторок и жалюзи; натяжение ремня вентилятора; охлаждающая способность радиатора; исправность паровоздушного клапана, термостата; состояние уплотнительной прокладки и головки цилиндров; толщина накипи на поверхностях нагрева |

**Контрольные вопросы:**

1. Какую температуру должна иметь охлаждающая жидкость при работе дизеля?

2. Как обеспечивается циркуляция охлаждающей жидкости при работе дизеля и пускового двигателя?

3. Как смазываются подшипники водяного насоса?

4. Как устроен термостат?

Преподаватель Ватутина О.А

«Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 7

Задание: Ремонт системы питания дизеля Д-240.

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту системы питания дизельного двигателя; получить практические навыки.

Оборудование:

– монтажные тракторы;

– монтажные двигатели, установленные на стендах и укомплектованные составными частями изучаемых систем

– разрезы двигателей и отдельных частей;

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: наборы инструмента, универсальные и специальные съёмники, выколотки с латунными наконечниками, деревянные наставки и накладки цилиндрические пустотелые оправки, молотки с медными бойками;

– контрольно-измерительные приборы (масштабные металлические линейки, пластинчатые щупы, индикатор

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | На тракторе и по плакату рассмотрите расположение и взаимосвязь составных частей системы питания: топливопроводов, места их крепления, фильтр тонкой очистки, фильтр грубой очистки, топливный насос высокого давления, форсунки, воздухоочиститель, топливный бак.  | Трактор МТЗ-80, ДТ-75М, |
| 2 | Изучите устройство фильтров грубой и тонкой очистки: крепление, устройство сердцевины, их соединение. |  |
| 3 | Слейте отстой и промойте фильтр грубой очистки топливаИзображение 005При промывке фильтра:* перекрывают кран топливного бака, отвинчивают болты крепления стакана 6 к корпусу 8 и снимают стакан;
* вывертывают из корпуса отражатель с фильтрующим элементом 9;
* тщательно промывают стакан, успокоитель 10 и отражатель. Отражатель промывают путем многократного погружения его в чистое дизельное топливо до полного удаления механических примесей. Запрещается очищать сетку фильтрующего элемента деревянным или металлическим скребком, а также щеткой;
* собирают фильтр. Во избежание деформации пластмассового стакана болты крепления затягивают равномерно;
* открывают кран топливного бака дизеля и прокачивают топливо топливоподкачивающим насосом для удаления воздуха из системы.
 | Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.Для слива отстоя фильтра грубой очистки топлива при неработающем дизелеПерекрывают кран топливного бака, отвертывают пробку 1 (см. рис. 52) и сливают отстой в емкость до тех пор, не потечет чистое топливо; пробку закручивают |
| 4 | Произвести замену фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки.Слив отстоя из фильтра тонкой очистки топлива; производите в следующем порядке:- выверните пробку 1 (рис.53), слейте отстой в ёмкость из стакана 3 до появления чистой струи топлива;- после слива отстоя вверните пробку.Для замены фильтрующего элемента:- отверните стакан 3, нажав на крышку 4, разверните его до совмещения выступов с пазами и выньте крышку с фильтрующим элементом 9;- снимите фильтрующий элемент 9 и промойте стакан в чистом дизельном топливе;-установите новый фильтрующий элемент и соберите фильтр в обратном порядке.Для удаления воздуха из системы прокачайте топливо насосом ручной прокачки топлива. Убедитесь в отсутствии подтекания топлива в разъёмах фильтра**.** | Изображение 002Подтекание топлива не допускается. |
| 5 | Произвести демонтаж топливного насоса высокого давленияДля демонтажа ТНВД с дизеля:* подготовьте защитные втулки, колпачки и заглушки для топливопроводов и штуцеров;
* очистите насос (особенно места разъема) от пыли и грязи;
* отсоедините тягу управления;
* отсоедините трубки низкого давления и заглушите их пробками-заглушками;
* отсоедините трубки высокого давления и заглушите их пробками-заглушками, а штуцеры насоса - колпачками;
* отверните болты крепления ТНВД к щиту распределительных шестерен;
* отодвиньте назад насос и снимите его с дизеля;
* закрепите отверстие в щите картонной или металлической крышкой.

Снимая насос, не нужно разъединять шлицевой фланец с шестерней, чтобы не нарушить их взаимного положения, т. к. возможно нарушение установочного угла опережения подачи топлива в цилиндры дизеля.Устанавливается насос в обратной последовательности, при этом проверяется наличие в его корпусе дизельного масла, а потом - угол опережения подачи топлива |  |
| 6 | Очистите и промойте воздухоочистительСнимите моноциклон и очистите сетку, завихритель и пылесбросные щели моноциклона.Снимите поддон выньте большую кассету, слейте загрязнённое масло, выньте пластмассовую масляную ванну, промойте поддон масляную ванну в дизельном топливе с прочисткой отверстий. Установите в поддон масляную ванну и залейте в него отработанное отстоянное и профильтрованное масло.Выньте из корпуса воздухоочистителя малую кассету. Промойте малую и большую кассеты в бензине или дизельном топливе продуйте касты сжатым воздухом или выдержите их на воздухе в течении 10-15 минут.Порядок установления кассеты при сборке: верхняя- малая кассета, нижняя – большая кассета. | Уровень масла в поддоне должен быть по средней линии нижнего кольцевого пояска. Марка масла должна соответствовать сезону эксплуатации. |
| 7 | Установите на место снятые детали и сборочные единицы.  |  |

**Контрольные вопросы:**

1.Назовите основные требования, предъявляемые к системе питания?

2. Сколько ступеней очистки имеют тракторные воздухоочистители?

3.Для чего предназначен топливоподкачивающий насос?

4. Как устроен фильтр грубой очистки?

Показателями технического состояния системы охлаждения являются:

герметичность узлов соединений; исправность шторок и жалюзи; натяжение

ремня вентилятора; охлаждающая способность радиатора; исправность

паровоздушного клапана, термостата; состояние уплотнительной прокладки

и головки цилиндров; толщина накипи на поверхностях нагрев

преподаватель Ватутина О.А

«Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 8

Задание: Ремонт системы смазки.

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту смазочной системы дизельного двигателя; получить практические навыки.

Оборудование:

– монтажные тракторы;

– монтажные двигатели, установленные на стендах и укомплектованные составными частями изучаемых систем

– разрезы двигателей и отдельных частей;

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: наборы инструмента,

– контрольно-измерительные приборы (масштабные металлические линейки, пластинчатые щупы, индикатор

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | На тракторе и по плакату рассмотрите расположение и взаимосвязь составных частей смазочной системы: масляный поддон, масляный насос, масляный радиатор, масляный фильтр (центрифуга), маслопроводы | Трактор МТЗ-80, ДТ-75М, |
| 2 | Изучите устройство масляного насоса: крепление, устройство сердцевины, их соединение.**Масляный насос Д-240.**Одноступенчатый, шестеренчатого типа, устанавливается на крышке первого коренного подшипника коленвала и вращается от коленчатого вала двигателя. Насос состоит из крышки, корпуса, ведущей и приводной шестерен, установленные на валу, а также из ведомой шестерни, находящейся на пальце. Во время вращения шестерен в области всасывания образуется разряжение, способствующее поступлению масла в маслозаборник насоса. Попадая в зубья шестерен, масло подается в магистраль, а оттуда поступает к трущимся узлам. Глубина расточек для шестерен в корпусе, их ширина и размещение выполняются с высокой точностью. Для создания герметичности во внутренней полости масляного насоса — привалочные плоскости крышки и корпуса тщательно шлифуются.  https://loskzapchast.com.ua/image/data/articles/maslyany-nasos-mtz-82.jpg ***Масляный насос:*** 1 — маслозаборник; 2 — корпус насоса; 3 — палец ведомой шестерни; 4 — ведомая шестерня; 5 — крышка корпуса; 6 — шестерня привода насоса; 7 — штифт; 8 — вал насоса; 9 — ведущая шестерня; 10 — патрубок. | Подача масла насосом составляет 36 литров в минуту на оборотах 2320 об/мин и образуемом давлении 0,70-0,75 МПа (7,0-7,5 кгс/см²).. Не допускается перестановка крышки с одного насоса на другой |
| 3 | Изучите устройство масляного фильтра**Масляный фильтр.** Центрифуга двигателя Д-240 предназначена для очистки циркулирующего масла в системе смазки. На двигателе устанавливается центробежный фильтр оснащенный бессопловым гидравлическим приводом. В корпусе фильтра имеется ось на которой вращается ротор. Крышка крепится к остову гайкой и уплотняется резиновым кольцом. Ротор удерживается от осевых перемещений шайбой и гайкой, размещающиеся на верхнем конце оси с резьбой. Сверху ротор закрывается колпаком фиксируемый гайкой с шайбой. Во внутренней полости оси размещена маслоотводящая трубка. Под влиянием центробежных сил мелкие частицы, продукты износа деталей и разложения масла остаются на внутренних стенках ротора. Прошедшее очистку масло с высокой скоростью вбрасывается через тангенциальное отверстие во внутреннюю проточку корпуса ротора в области входных отверстий роторной оси. В следствии чего образуется реактивная сила вращающая ротор. Далее масло сквозь отверстия в оси ротора и трубку подается в главную масляную магистраль. Предохранительный клапан контролирует перед ротором давление 0,65-0,70 МПа (6,5-7,0 кгс/см²). В том случае, если давление масла на входе в ротор превышает данное значение, то оно сливается через клапан в поддон. Давление сливного клапана отрегулировано на значение 0,20-0,30 МПа (2-3 кгс/см²) и поддерживает требуемое давление в главной масляной магистрали. https://loskzapchast.com.ua/image/data/articles/centrifuga-mtz-82.jpg***Центрифуга:*** 1 — корпус фильтра; 2 — трубки; 3 — ось ротора; 4 — крышка ротора; 5 — стакан; 6 — насадок; 7 — корпус ротора; 8 — стакан ротора; 9 — упорное кольцо; 10 — специальная гайка; 11 — шайба; 12 — гайка; 13 — колпак фильтра; 14 — гайка; 15 — прокладка колпака; 16 — уплотнительное кольцо; 17 — предохранительный клапан; 18 — штуцер для подсоединения манометра; 19 — маслопровод к радиатору; 20 — редукционный клапан; 21 — сливной клапан; 22 — пробка; 23 — регулировочная пробка.**Редукционный клапан** (нерегулируемый) необходим для перегона холодного масла в магистраль в обход масляного радиатора.Масляный радиатор служит для охлаждения моторного масла, температура которого может увеличиться при продолжительной эксплуатации двигателя с максимальной нагрузкой, особенно при высокой температуре окружающей среды. Проходя сквозь большое количество медных трубок радиатора, масло охлаждается потоком воздуха от вентилятора на 10-15º C и подается в двигатель. | Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. |
| 4 | Произвести разборку и очистку масляного фильтра.Разборку проводить в следующем порядке:отвернуть гайку-барашек и снять кожух фильтравывернуть пробку в корпусе и вставить в отверстие стальной стержень, удерживающий ротор от вращенияотвернуть гайку крепления крышки ротора ключом для завертывания свечей зажигания и снять крышку ротора вместе с гайкой, а также вставку и сетчатый фильтрочистить от отложений и грязи снятые детали, промыть их заменить сетчатый фильтр при сильном засмолении сетки фильтра (если ее нельзя промыть и продуть), а также при наличии разрывов | Повреждение прилегающего к прокладке торца кожуха недопустимо, так как это приводит к течи масла. |

**Контрольные вопросы:**

1.Назовите устройство центрифуги Д-240?

2. Назовите устройство масляного насоса?

3.Для чего предназначен редукционный клапан?

Показателями технического состояния системы охлаждения являются:

герметичность узлов соединений; исправность шторок и жалюзи; натяжение

ремня вентилятора; охлаждающая способность радиатора; исправность

паровоздушного клапана, термостата; состояние уплотнительной прокладки

и головки цилиндров; толщина накипи на поверхностях нагрев

преподаватель Ватутина О.А

«Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 9

Задание: Ремонт газораспределительного механизма

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту ГРМ дизельного двигателя; получить практические навыки.

Оборудование: Клапаны контрольные; приспособление индикаторное

70-8321-1504, Приспособление индикаторное:70-8731-1041

Нутромер индикаторный модели 105, Линейки поверочные ШД-1-1500 и ШД-1-1000;

щупы –наборы №1 и 2. Штангенциркуль ШЦ-11-0,1-200

– монтажные тракторы;

– монтажные двигатели, установленные на стендах и укомплектованные составными частями изучаемых систем

– разрезы двигателей и отдельных частей;

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: наборы инструмента, универсальные и специальные съёмникиконтрольно-измерительные приборы (масштабные металлические линейки, пластинчатые щупы, индикатор

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | На тракторе и по плакату рассмотрите расположение и взаимосвязь составных частей системы ГРМ:  | Трактор МТЗ-80, ДТ-75М, |
| 2 | **Проверить Износ седла или тарелки клапана.**Утопание тарелки клапана относительно поверхности прилегания к блоку цилиндров: Д-240 А-41Впускной 2,0 2,2Выпускной 2,0 2,8Утопание клапанных гнезд в головках цилиндров проверяют двухсторонними шаблонами (рис. 1 а, б).Если шаблон, помещенный в гнезде стороной с индексом «1», не касается плоскости головки, то в гнездо после фрезеровки можно ставить шлифованный клапан (рис. 1 а).Когда шаблон опирается на плоскость и не касается конической поверхности гнезда (рис. 1 б), надо проверить гнездо стороной шаблона с индексом «2». Если шаблон не ляжет на плоскость головки, то в это гнездо можно ставить новый клапан.Головку с седлами, негодными и под новые клапаны, следует восстановить или выбраковать.

|  |
| --- |
| Контроль утопания гнезд клапанов |

 Рис. 1 **Контроль утопания гнезд клапанов:**а — годная головка;б — головка изношена больше нормы.Проверка шаблоном седел клапанов в головке цилиндров | приспособление индикаторное70-8321-1504 |
| 3 | **Износ седла клапана.**Радиальное биение фаски клапанного гнезда.Рис.2 Проверка шаблоном седел клапанов в головке цилиндров.

|  |
| --- |
| Проверка пробкой втулок клапанов |

 | Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.Приспособление индикаторное:70-8731-1041 |
| 4 | **Проверить Износ рабочих поверхностей тарелок клапанов** проверяют шаблонами.Если цилиндрический поясок тарелки не доходит до риски на шаблоне, клапан после шлифовки годен к дальнейшей работе.Проверка тарелки клапана Проверка тарелки клапана: *а*— годен; б — бракПроверка шаблоном тарелок клапанов Проверка шаблоном тарелок клапанов |  |
| 5 | Проверить Износ кулачков на распределительном валу.Высота кулачков Д-240 А-41 40мм 44,80ммПроверка скобой высоты кулачкаПроверка скобой высоты кулачка | Микрометры:МК-50-1МК-75-1 |
| 6 | Проверить износ стержня клапана.Диаметр: Д-240 А-41впускного 10,83 11,86выпускного10,83 11,89Определение износа стержня клапана микрометромПроверка стержня клапана микрометром | Микрометр МК25-2 |
| 7 | Проверить упругость и длину клапанных пружинУпругость и длина клапанных пружин.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Маркадвигателя | Клапаннаяпружина | Усилие сжатия (упругость) пружины на рабочей длине, Н | Длина пружины, мм |
| Нормальное | Допустимое | В свободном состоянии | В рабочем состоянии |
| Д-65Н | ВнутренняяНаружная | 127,6 – 148,4236,0 – 274,0 | 120220 | 7777 | 40,041,5 |
| Д-240 | ВнутренняяНаружная | 81,6 – 95,6160,0 – 188,0 | 77152 | 58,564,0 | 48,554,0 |
| А-41 | ВнутренняяНаружная | 120,5 – 135,5235,0 – 265,0 | 102212 | 63,074,0 | 50,056,0 |
| СМД-60 | ВнутренняяНаружная | 241,0 – 271,0219,3 - 272,7 | 220380 | 63,074,0 | 37,042,0 |

 | Пружины не должны иметь деформаций, изгибов и изношенных мест. Поверхности витков должны быть ровными и гладкими, без следов коррозии, трещин и надломов. Опорные поверхности пружины должны быть перпендикулярны к ее оси, отклонение допускается не более 2 мм на 100 мм длины. Неравномерность шага витков не должна превышать 20%. |
| 8 | Установите на место снятые детали и сборочные единицы.  |  |

Таблица 1**.**Основные показатели технической характеристики газораспределительного механизма.

|  |  |
| --- | --- |
| Показатель | Марка двигателя |
| Д-65Н | Д-240 | А-41 | СМД-60 |
| Диаметр тарелки клапана, мм:впускноговыпускногоЗазоры между клапанами и коро-мыслами на холод-ном двигателе, мм | 45410,25…0,30 | 48420,25…0,30 | 61480,25…0,30 | 56460,48-0,50 |
| Установка первого цилиндра в ВМТ | Установочной шпилькой на картере маховика (при совмещении со сверлением в маховике поршень первого цилиндра не доходит до ВМТ на угол опережения подачи топлива) | Установочным винтом на картере маховика. | Нажимом на указатель ВМТ, установленный на картере маховика. |

**.Регулировка механизма газораспределения.**

Основной регулировкой газораспределительного механизма является регулировка теплового зазора. Величина зазора указана в таблице 1. В этой же таблице указаны и способы контроля установки поршня первого цилиндра в ВМТ.

Первыми операциями являются подготовительные, т.е. обеспечение доступа к клапанам и коромыслам: открывание капота, снятие клапанных крышек и т.п; проверка затяжки гаек крепления стоек валика коромысел.

Технология регулировки имеет отличия в зависимости от марки двигателя.

Двигатели Д-65Н, Д-240, А-41, А-01.

Включив декомпрессионный механизм (Д-65Н, А-41 и А-01М), повора-чивают коленчатый вал двигателя до тех пор, пока оба клапана первого цилиндра закроются. Вывинтив установочную шпильку из картера маховика и вставив ее в то же отверстие ненарезанной частью, медленно поворачивают коленчатый вал до совмещения шпильки с углублением на маховике. При этом поршень первого цилиндра окажется в положении ВМТ такта сжатия.

Выключив декомпрессионный механизм, замеряют щупом фактический зазор между стержнем клапана и бойком коромысла у обоих клапанов первого цилиндра. При необходимости отпускают контргайку *1*(рис. 20) регулировочного винта *2*на коромысле *3*клапана и, завинчивая или отвинчивая винт, устанавливают требуемый зазор между коромыслом и клапаном. Затянув контргайку, вновь проверяют зазор щупом, поворачивая штангу толкателя вокруг ее оси.

Не изменяя положения коленчатого вала, регулируют декомпрессор первого цилиндра. Для этого устанавливают валик *3*(рис. 21) декомпрессора так, чтобы регулировочные винты *2*заняли вертикальное положение. Отпустив контргайку *1,*отворачивают регулировочный винт *2*декомпрессора проверяемого клапана до упора сферической головки в валик. Затем, заворачивая винт *2,*выбирают зазоры между винтом и коромыслом, стержнем клапана и коромыслом. После этого винт *2*декомпрессора заворачивают дополнительно на 3/5 - 4/5 оборота и затягивают контргайку /. **К регулировке механизма декомпрессора нужно относиться внимательно, так как расстояние между клапаном и поршнем, когда он находится в ВМТ, невелико, и неправильная регулировка декомпрессора может привести к ударам клапанов о поршни.**

Отрегулировав зазор в клапанах и декомпрессоре первого цилиндра, вынимают установочную шпильку и снова завинчивают ее в отверстие картера маховика.

Для регулировки зазора в клапанах и декомпрессорах каждого следующего цилиндра поворачивают коленчатый вал на *1/2*оборота для четырехцилиндровых двигателей (Д-65М, Д-65Н, Д-240, Д-240Л и А-41) и на *1/3*оборота для шестицилиндрового двигателя А-01М, имеющих порядок работы цилиндров соответственно 1—3—4—2 и 1—5 — 3 — 6 — 2 — 4. По окончании регулировки снятые детали устанавливают на двигатель.

Преподаватель Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

Инструкционно- технологическая карта № 10

Задание: Ремонт почвообрабатывающих машин

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту почвообрабатывающих машин, приобрести практический опыт

Оборудование: плуг ПЛН-3-35, ПЛН-5-35, БД-4, КПС-4,

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: верстаки с тисками, наборы инструмента, универсальные и специальные съёмникимолотки.

– контрольно-измерительные приборы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | **Произвести замену рабочих органов плуга****1.** Проверить техническое состояние рабочих органов плуга, установленного на контрольной площадке, позволяющей проверить правильное расположение рабочих органов, и выполнить необходимые регулировки. Используя линейку, штангенциркуль проверить размеры, определяющие техническое состояние рабочих органов. На основании полученных размеров сделать вывод о пригодности рабочих органов к эксплуатации.Если отклонения превышают допустимые значения, лемех заменить или отремонтировать.3. Проверить правильность расстановки корпусов. Натянуть шнур между носками первого и последнего корпуса, а потом между пятками этих же корпусов.При отклонении пятки или носка от линии шнура более чем на 5 мм повернуть корпус в соответствующую сторону с помощью металлических прокладок, устанавливаемых между рамой плуга и стойкой корпуса 4. Установить предплужники, если конструкцией плуга они предусмотрены, и отрегулировать их положение. По высоте предплужники установить в зависимости от глубины вспашки основных корпусов:Глубина вспашки, мм2022252730Номер отверстия фиксации стойки, считая сверху12345Расстояние (по ходу плуга) между носком лемеха предплужника и основного корпуса должно быть 250…350 мм. Полевой обрез предплужника должен выступать в сторону поля на 10…15 мм.**5. Установить дисковый нож.**Центр диска ножа установить над носком предплужника или несколько впереди него по горизонтали (у плуга ПЛН 5-35 диск ножа установить так, чтобы он не задевал предплужник при повороте). Плоскость ножа должна отстоять от полевого обреза предплужника на 10…20 мм, а нижняя точка лезвия располагаться на 15…30 мм ниже носка его лемеха.**6. Отрегулировать положение углоснимов.**Если конструкцией углоснимы предусмотрены, то при вспашке на глубину 0,20…0,24 м их отвалы закрепить, используя кронштейн, в средней части отвалов основных корпусов; при глубине 0,25…0,27м - в верхней части с помощью планки. | Допустимое отклонение размеров лемехов, мм: 10 - по ширине, 5 - по длине спинке, 10 - по длине лезвия, 1 - по толщине режущей кромки. Выступание лемеха за отвал не должно превышать 10 мм, над отвалом - не более 2 мм.Толщина лезвия дискового ножа не должна превышать 0,4 мм.Утопание головок болтов не должно быть более 1 мм. При большем утопании болты заменить. |

**Контрольные вопросы:**

1. Назовите рабочие органы плуга?

2. С каким трактором можно агригатировать ПЛН -5-35?

3. Назовите почвообрабатывающие сельскохозяйственные машины?

4. Как отрегулировать глубину вспашки?

Составил: преподаватель

 спец. дисциплин Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. Директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 11

Задание: Ремонт посевных машин и машин для внесения удобрений

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту посевных машин и машин для внесения удобрений ,получить практические навыки.

Оборудование:

Сеялка СЗ-3,6; сеялка СУПН-8А,

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: наборы инструмента, универсальные и специальные съёмники, молотки;

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | **Произвести разборку сошника и заменить подшипник**Зернотуковая сеялка СЗ-3,6А состоит из двух ящиков 1, двух секций высевающих аппаратов 17, закрепленных внизу к днищу каждого ящика, двух секций туковысевающих аппаратов 2, установленных в задней стенке тукового отделения ящика, резиновых гофрированных семяпроводов 11, дисковых сошников 7, 12, загортачей 8, двух опорно-приводных колес 3, зубчато-цепного механизма привода высевающих аппаратов 4, механизма подъема сошников, гидроцилиндра 16 и прицепного устройства 15.В ящике установлена перегородка, которая делит ящик на два отделения: переднее – для семян и заднее – для удобрений. В перегородке есть окна, которые открываются и при необходимости оба отделения ящика можно использовать для засыпки семян. Сверху ящики закрываются двумя крышками.https://www.ok-t.ru/studopediaru/baza12/617282456182.files/image016.jpg**Порядок выполнения:**Снять стопорное кольцо поз 1, Колпачок поз 2, Пыльник поз 3,Гайка с шайбой поз 4, Диск поз 5. Извлеч манжету поз8,Снять стопорное кольцо поз 7 Вы прессовать подшипник поз 6Заменить подшипник собрать сошник в обратной последовательности.hello_html_35c3414a.png | Сеялка СЗ-3,6АКлючи гаечные на 17; Ключ торцовый на 24отвёртка, молоток.установить подшипник 6-180503 АС17 |
| 2 | Произвести замену втулок на механизме передач ящика зернотуковогоПорядок выполнения: вытащить шплинты и снять защитный щиток, вытащить шплинты поз 7 и 11 (рис 1), снять шестерни 5 (рис 1), отсоединить цепи, снять звёздочки 13 (рис 2), извлечь валы12 (рис.1). Извлечь втулки и заменить, собрать в обратной последовательности.https://www.autoopt.ru/acat/data/redstar/szt36/013.gifрис 1https://avatars.mds.yandex.net/i?id=66eaa8a97e5caedd434756e20e5f6bc1-2049055-images-thumbs&n=13Рис 2. | Сеялка СЗ-3,6АПассатижи, молоток, отвёртка |
| 3 |  Осуществить замену высевающего диска на сеялке СУПН-8АПорядок выполнения: открутить боранчиковые гайки, снять вакуумную камеру 1, снять уплотнитель 8, снять высевающий диск 2. Заменить диск и собрать в обратной последовательности. http://geum.ru/next/images/242776-nomer-e952ec7.jpgРисунок 3 - Общий вид высевающего аппарата сеялки СУПН-8 и схема его рабочего процесса: 1 – вакуумная камера; 2 – диск; 3 – ворошитель; 4 – корпус; 5 - заборная камера; 6 – патрубок; 7 – вилка отражательная; 8 - уплотнитель; 9 – вал привода | Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. Зазор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться. азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.азор между корпусом водяного насоса и лопастями крыльчатки должен составлять 0,1-1,5 мм, а валик должен легко вращаться.Сеялка СУПН -8 А |
| 4 | Рассмотреть расположение и взаимодействие основных механизмов РОУ-6Рассмотреть как снять предохранительную муфту, проверить состояние предохранительной муфты;Выяснить основные неисправности муфты;Изучить порядок регулировки муфты,.Рассмотреть в каком порядке осуществляется разборка механизма привода РОУ-6:  -транспортера -разбрасывающего устройства |  |

**Контрольные вопросы:**

1. Назовите устройство сеялки СЗ-3,6?

2. С какими тракторами агрегатируют сеялку СЗ-3,6?

3. Как осуществить замену высевающего диска на сеялке СУПН-8А?

4.Назовите машины для внесения удобрений?

Преподаватель Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. директора по УПР

 Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 11

Задание: Проведение консервации и сезонного хранения сельскохозяйственной техники

Цель занятия: закрепить знания по консервации и сезонному хранению сельскохозяйственной техники, приобрести практический опыт

Оборудование:

Сеялка СЗ-3,6; МТЗ-80, ПЛН-3-35, ДТ-75М

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: винтовой, гидравлический домкраты, слесарный инструмент монтажи, скребки, щетки, кисти.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 |  При подготовке к хранениюочистите плуг от пыли, грязи, растительных остатков, произвести мойку и сушкудоставить плуг к месту хранения, проверить техническое состояние всех узлов деталей крепежных соединений. В случае необходимости заменить изношенные детали рабочих органов, крепежные соединения подтянуть, произвести ремонтснять с колес ступицы опорных колес, открыть колпаки, промыть от старой смазки внутренние детали и установить ступицы на диски колеспроверить поперечным качанием колеса наличие зазоров в подшипниках.наполнить ступицу свежей смазкой – пресс-солидолом в количестве не менее 0,15 кг через масленкупроизвести зачистку мест, подверженных коррозии, и подкрасить поврежденные места краскойнеокрашенные поверхности деталей рабочих органов покрыть консервирующим составом (см. таблицу смазки) | При хранениипроверять состояние плуга ежемесячно при хранении под навесом и на открытой площадке, через два месяца – в закрытых помещенияхплуг не должен соприкасаться со сточными водами и не должен иметь ржавчины. В случае обнаружения – устранить. |
| 2 | При подготовке к длительному хранению трактор устанавливают на специальные подставки. С трактора снимают, консервируют и сдают на склад инструмент, генератор, реле-регулятор, стартер, аккумуляторную батарею, форсунки, топливопроводы высокого давления, приводные ремни, шланги гидросистем, а также карбюратор и магнето пускового двигателя.Сливают масло из емкостей, рабочую жидкость из баков гидросистем, топливо и охлаждающую жидкость. Наполняют емкости консервационными маслами и рабоче-консервационным топливом. Ослабляют натяжение гусеничных цепей, ремней, разгружают пружины. Шины колесных тракторов, не снятые ремни и шланги для защиты от светового воздействия покрывают защитной смесью1.Снять с трактора МТЗ82 детали, хранящиеся в складе.     Генератор, реле-регулятор, стартер, фары, аккумулятор, шланги, ремни.  2.Провести герметизацию кабины трактора МТЗ-82 Надеть чехлы на рулевое колесо, закрыть наконечники рычагов и герметично закрыть кабину. | **В период хранения** проверяют правильность установки трактора на подставки (устойчивость, отсутствие перекосов, прогибов), давление воздуха в шинах, надежность герметизации (состояние пробок и заглушек и плотность их прилегания), наличие защитной смазки, состояние окрашенных поверхностей, состояние защитных устройств. Обнаруженные дефекты устраняют. Поворачивают в другое положение резинотехнические изделия. |
| 3 | Герметизация двигателя трактора ДТ-75. Установить заглушки на места установки стартера, воздухоочистителя, выпускного коллектора, сапун.  |  |
| 4 | Под продольные брусья рамы поставить подставки так, чтобы пневматические колеса не соприкасались с землей, снизить давление в шинах в пределах 70-80% от нормального и защитить их от солнечных лучей светозащитным составом.Семя проводы и гидроцилиндр с рукавами высокого давления снять с сеялкиХранить в специальном помещенииСмазать сеялку согласна карте смазки | Сеялка на подставках должна быть устойчива. Домкрат, подставки, побелка, кистиНабор слесарного инструмента |

**Контрольные вопросы:**

1. Перечислить последовательность основных операций при хранении ПЛН-4-35?

2. Перечислите операции при постановки на хранение трактора?

3. Какое оборудование нужно снять с сеялки СЗ-3,6 при постановки на хранение?

Преподаватель Ватутина О.А

 «Утверждаю»

 Зам. директора по УПР

Лосева М.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инструкционно- технологическая карта № 12

Задание: Ремонт агрегатов и сборочных единиц зерноуборочного комбайна

Цель занятия: закрепить знания по устройству обслуживанию и ремонту агрегатов и сборочных единиц зерноуборочного комбайна, приобрести практический опыт

Оборудование:

– оборудование и инструмент для разборочно-сборочных работ: винтовой, гидравлический домкраты, слесарный инструмент монтажи, .

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Последовательность выполнения операций | Технические условия |
| 1 | Устранить неисправность неравномерного вращения мотовила: Натянуть ремень вариатора. Устранить перекос нижнего шкива вариатора при помощи регулировочного винта. |  |
| 2 | Устранить неисправность стук режущего аппаратаЗатянуть щёчки ножа. Навернуть гайку до упора в дистанционную втулку. Проверить крепление рычага привода ножа на валу механизма привода и разъёмной головки рычага. Крепить корпус механизма привода ножа к жатке. | Ключи 24 |
| 3 | Устранить неисправность соскакивание либо обрыв цепей транспортёра наклонной камеры. Натянуть транспартёры так, чтобы длина натяжной пружины была примерно 90мм. Регулировать положение полозов. Разместить нижний вал относительно днища. | Ключи рожковые 24,19 |
| 4 | Заменить повреждённый глазок за счётснятия крышки люка на кожухешнека.  | Новый глазок должен свободнонадеваться на палец и свободноустанавливаться в обойме при вращениишнека. |
| 5 | Уменьшить зазоры между подбарабаньеми барабаном при помощи винтов | Набор щуповВход 18мм.Выход 2-3 мм. |

**Контрольные вопросы:**

2. Перечислите операции при постановки на хранение трактора?

3. Какое оборудование нужно снять с сеялки СЗ-3,6 при постановки на хранение?

Преподаватель Ватутина О.А