

Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

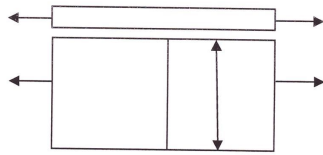
Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосева*

Экзаменационный билет №1

по дисциплине

«Техническая механика с основами технических измерений»

Задание 1: Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_p = 160 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить

допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.

Задание 2: Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

Задание 3: При помощи контрольно-измерительного инструмента определить внутренний размер детали.

Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

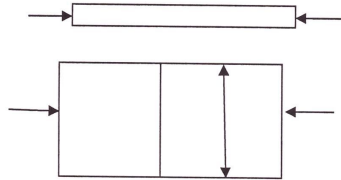
Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосева*

Экзаменационный билет №2

по дисциплине

«Техническая механика с основами технических измерений»

Задание 1: Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 130 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить

допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

Задание 2: Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

Задание 3: При помощи контрольно-измерительного инструмента определить наружный размер детали.

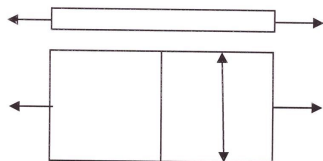
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосев*

Экзаменационный билет №3

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_p = 170 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить глубину шпоночного паза.

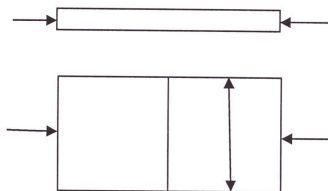
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосев*

Экзаменационный билет №4

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 190 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить глубину отверстия детали.

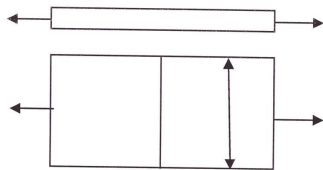
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Mlood*

Экзаменационный билет №5

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[ \sigma ]_p = 180 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить наружный размер детали.

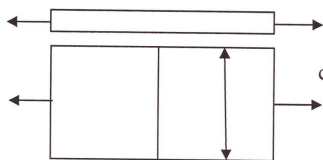
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Mlood*

Экзаменационный билет №6

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[ \sigma ]_p = 165 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.

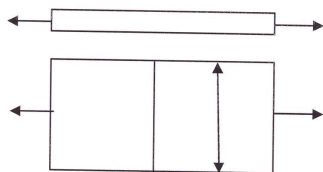
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *llouf*

Экзаменационный билет №7

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_p = 148 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить допустимую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.

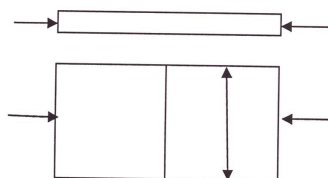
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *llouf*

Экзаменационный билет №8

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 163 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допустимую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.

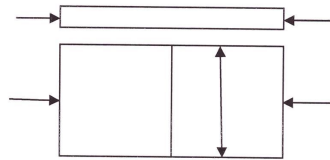
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Illova*

Экзаменационный билет №9

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж}=127\text{Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить

допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.

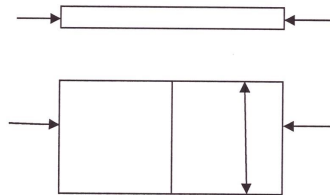
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Illova*

Экзаменационный билет №10

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж}=182\text{Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить глубину шпоночного паза.

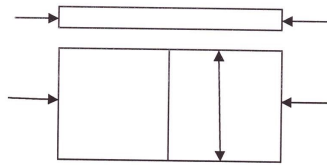
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосев*

Экзаменационный билет №11

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 127 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить

допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента измерить угол детали.

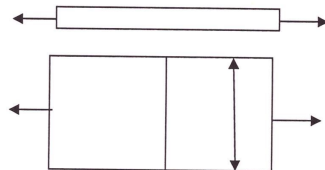
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосев*

Экзаменационный билет №12

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_p = 180 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены растягивающей силой  $F$ . Определить допускаемую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить размер детали.

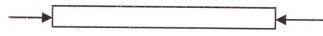
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосева*

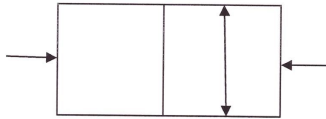
Экзаменационный билет №13

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 190 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допустимую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.



**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3:** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить размер детали.

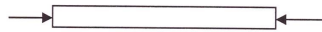
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *Лосева*

Экзаменационный билет №14

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 163 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допустимую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 42.



**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.

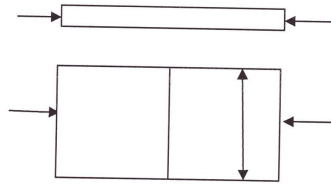
Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
Председатель \_\_\_\_\_

Утверждаю  
заместитель директора по УПР  
Лосева М.Н. *lllow*

Экзаменационный билет №15

по дисциплине  
«Техническая механика с основами технических измерений»

**Задание 1:** Рассчитать стыковой сварной шов на прочность.



Две полосы из стали Ст3 ( $[\sigma]_{сж} = 182 \text{ Н/мм}^2$ ) сварены встык и нагружены сжимающей силой  $F$ . Определить допустимую силу, если осуществляется ручная сварка электродами Э 34.

**Задание 2:** Прочитать кинематическую схему (приложение 1); определить вид механизма, типы кинематических пар, виды передач их устройство преимущества и недостатки; подсчитать передаточное число.

**Задание 3** При помощи контрольно-измерительного инструмента определить градусы угла.





Прочтите кинематическую схему коробки скоростей токарного станка, назовите элементы схемы под номерами 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14

